



PVD-Schichten für Umformwerkzeuge

Qualifizierung von mittels PVD abgeschiedenen DLC-Schichten
für Strangpresswerkzeuge

Projektlaufzeit: 10.02.2025 – 31.01.2027

Projektpartner: Formconsult Werkzeugbau GmbH
GFE-Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung
Schmalkalden e.V.

Förderung: RKW Thüringen

Förderkennzeichen: KA-2180-BR-2024

Zielstellung: Qualifizierung und Nachweis der Einsatzfähigkeit von
diamantartigen Schichten (DLC) für das Strangpressen

Kurzbeschreibung: Aufbauend auf einer Ist-Stands-Analyse beschichteter
Strangpresswerkzeuge werden tribologisch relevante DLC-
Schichtsysteme ausgewählt und im Hinblick auf die
Schichteigenschaften und das Einsatzverhalten analysiert.
Relevant sind insbesondere Reibwert, Verschleißverhalten und
Schichthaftung. Abschließend erfolgen Einsatztests mit
Versuchsmustern.

Ansprechpartner: Heiko Frank, h.frank@gfe-net.de, +49 3683 6900 772

Gefördert durch:



Netzwerkmanagement:



GFE – Gesellschaft für
Fertigungstechnik und Entwicklung
Schmalkalden e.V.